

Programma Qualità e affidabilità delle prestazioni



valspar®

INDUSTRIAL MIX

Valspar Industrial Mix

Valspar Industrial Mix (VIM) è un sistema completo di miscelazione di leganti per la realizzazione di rivestimenti destinati a veicoli commerciali e applicazioni industriali leggere. Grazie all'applicazione diretta su metallo, è in grado di combinare proprietà quali brillantezza della finitura e rapidità di utilizzo. Il sistema VIM è stato pensato per offrire risultati, anche in condizioni difficili. VIM è solido, compatto ed efficiente. I sistemi di rivestimento sono progettati per soddisfare le complesse esigenze relative a veicoli commerciali e mercati industriali. L'utilizzo di VIM assicura prestazioni affidabili e risultati eccellenti. I vari elementi del Programma Qualità e affidabilità delle prestazioni rappresentano la nostra garanzia.



Chi siamo

Valspar Corporation è uno dei maggiori produttori mondiali di rivestimenti. Tra i nostri clienti figurano marchi importanti quali John Deere, Caterpillar, Massey Ferguson, Fendt, Valtra, Volvo e Iveco. La nostra gamma di soluzioni è composta da prodotti vernicianti per vari settori destinati a costruttori di attrezzature originali (OEM) e clienti industriali. Valspar riesce a coniugare perfettamente i punti di forza derivanti dalla sua internazionalità e al tempo stesso dalla significativa presenza sui mercati locali.

La nostra azienda ambisce ad affermarsi come la migliore azienda di rivestimenti a livello mondiale, secondo il giudizio dei nostri clienti, azionisti, dipendenti e fornitori, nonché utenti finali. Puntiamo a realizzare questo ambizioso obiettivo tramite una gestione operativa trasparente e risultati finanziari solidi, cercando costantemente di ottimizzare la sicurezza, migliorare i nostri continui progressi in termini di impatto ambientale e supportare le comunità in cui operiamo. Da molti anni ormai la sicurezza rappresenta per Valspar un fattore chiave per il successo. Siamo tra i produttori più sicuri al mondo. Nel corso degli ultimi sedici anni, abbiamo ridotto il numero di incidenti all'origine di infortuni o malattie di circa il 77%.



Cosa facciamo

Valspar Industrial Mix (VIM) è un marchio di rilievo nella produzione di rivestimenti di alta qualità destinati a veicoli commerciali e applicazioni industriali leggere. VIM è prodotto da Valspar Automotive con stabilimenti dislocati in tutto il mondo e prodotti commercializzati in oltre 140 Paesi. La sede EMEA è situata a Lelystad (Paesi Bassi). Tra i marchi di Valspar Automotive figurano DeBeer Refinish, Octoral, Valspar Refinish e House of Kolor.

Il sistema VIM è stato pensato per offrire risultati e per proteggere macchinari e veicoli da usura, corrosione e agenti climatici. Allo stesso tempo, la sua facilità di applicazione consente di eseguire il lavoro in modo efficiente, rapido ed economico.



Applicazioni

Il sistema VIM è particolarmente indicato per l'utilizzo su:

- Autocarri
- Telai e rimorchi
- Autobus
- Mezzi pubblici
- Veicoli e attrezzature per l'agricoltura
- Veicoli e attrezzature per l'edilizia
- Veicoli e attrezzature per l'attività mineraria

Altre applicazioni possibili:

- Giostre per parchi divertimenti
- Cartelloni e segnaletica
- Macchinari

Cosa aspettarsi da noi

Per il sistema VIM è disponibile un documento completo denominato Dichiarazione di capacità. Qui è possibile trovare ulteriori informazioni relative a Valspar, VIM, applicazioni, punti di forza, assistenza clienti e distribuzione globale. Per richiederne una copia, inviare un'e-mail all'indirizzo info.nl@valspar.com. È inoltre possibile scaricare la brochure direttamente dal nostro sito Web www.valsparindustrialmix.com.

Vedere anche:
brochure Dichiarazione di capacità



ISO 9001 e ISO 14001

Valspar adotta un sistema di gestione della qualità totale, basato su NEN-ISO 9001:2008. In questo modo è in grado di garantire un processo produttivo standardizzato, nonché prodotti dalle prestazioni costanti nel tempo. Ogni anno il sistema di qualità viene valutato da TÜV Nederland. In concreto il cliente ha quindi la garanzia di risultati conformi alle aspettative grazie a prodotti resistenti e sicuri, in quanto Valspar Automotive utilizza un sistema di gestione di salute, ambiente, qualità e sicurezza basato sulla norma ISO 14001. La nostra azienda dimostra un impegno costante nel rispetto delle disposizioni di normative e leggi, nella gestione dei rischi ambientali e nel tentativo di migliorare i continui progressi in termini di impatto ambientale.

Resistenza alla corrosione: ISO 12944

Dal 1998 la norma ISO 12944 Vernici e smalti rappresenta lo standard di riferimento a livello internazionale in materia di protezione dalla corrosione delle superfici in acciaio. I sistemi VIM vengono testati in conformità a tale standard. Tutte le informazioni in merito, con una descrizione delle specifiche e i dettagli delle valutazioni di ciascun sistema, sono disponibili all'indirizzo www.valsparindustrialmix.com. Sono numerosi i sistemi VIM conformi alla categoria più elevata, ovvero C5 IM.

Questo implica:

- Fiducia nelle prestazioni dei prodotti Valspar Industrial Mix
- Approccio obiettivo alla selezione dei rivestimenti
- Conformità a uno standard in materia di corrosione universalmente accettato
- Gamma di prodotti utilizzati a livello mondiale

Vedere anche:
brochure ISO 12944



Conforme alla legislazione UE e al GHS

VIM è conforme alle direttive in materia di rivestimenti emanate dall'Unione europea. Tra queste figura il REACH, il regolamento europeo concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche. Inoltre, l'imballaggio dei prodotti VIM risponde ai requisiti del sistema mondiale armonizzato (GHS) per la classificazione ed etichettatura delle sostanze chimiche. In questo modo i clienti e i rispettivi dipendenti possono essere sicuri di ricevere istruzioni semplici ed esplicite per evitare eventuali rischi.

Testato a fondo

I rivestimenti VIM sono resistenti e di lunga durata. Tutti i sistemi VIM sono stati ampiamente testati dai chimici del team Ricerca e Sviluppo di Valspar per garantire prestazioni di massimo livello nel settore. I prodotti devono superare le prove incluse nel seguente elenco non esaustivo:

- Resistenza alla corrosione
- Resistenza alla scheggiatura
- Resistenza agli spruzzi di sale
- Resistenza alla luce
- Mantenimento della brillantezza
- Resistenza agli agenti chimici
- Adesione

Per ogni sistema è disponibile una scheda informativa sui risultati delle prove. È inoltre presente una descrizione dei metodi di prova. È possibile ricevere tali schede su richiesta. Le schede informative consentono di scegliere con esattezza il sistema più idoneo alle proprie esigenze e all'applicazione specifica. Per essere sempre sicuri di aver fatto la scelta giusta.

Vedere anche: schede informative (su richiesta).





Un solido supporto

Formazione: chi sceglie VIM non è mai solo. In tutto il mondo possiamo contare sulla presenza dei nostri moderni Centri di formazione aziendale e tecnica (BTC) ben attrezzati. Tali Centri sono dotati di classi, di un'area destinata al tintometro e di una cabina di verniciatura all'avanguardia. I partecipanti ai corsi vengono formati da esperti docenti, veri e propri professionisti del settore con vari anni di esperienza sul campo. Corsi di formazione e workshop consentono al cliente di migliorare la qualità del lavoro consolidando la propria posizione sul mercato.

Assistenza personale: un team di esperti Valspar Automotive garantisce servizi di consulenza su tutti gli aspetti relativi al sistema VIM, incluse preparazione della superficie, selezione dei sistemi e tecniche di applicazione dei prodotti. In questo modo è possibile apprezzare maggiormente il proprio lavoro, ma anche accelerare i tempi ottimizzando il livello di efficienza.



Strumenti tecnici: il sistema VIM è dotato di vari utensili che semplificano il lavoro, quali tintometri, bilance, Rainbow Colour Case con campioni di colori e spettrofotometro Valspar.

Assistenza sul colore: lo strumento colore (ICRIS) di Valspar consente di accedere a un archivio completo di colori per veicoli commerciali e applicazioni industriali. Quando l'abbinamento giusto sembra impossibile da trovare, entra in gioco un team di esperti in materia di colore con il compito di aiutare il cliente a individuare la formula più idonea entro 48 ore. Per ottenere sempre la corrispondenza di colore perfetta senza perdere tempo.

Alta affidabilità nelle consegne: OTIF >95%

Lavorare con VIM significa inoltre poter contare su una garanzia ottimale in termini di consegna dei prodotti. Il nostro punteggio per quanto riguarda l'evasione puntuale e completa degli ordini (OTIF, On Time In Full) è superiore al 95%. L'efficienza della logistica assicura consegne puntuali per evitare eventuali ritardi nel processo operativo. Oltre a essere molto rassicurante, questa filosofia consente di raggiungere un livello superiore in termini di efficienza e soddisfazione del cliente.

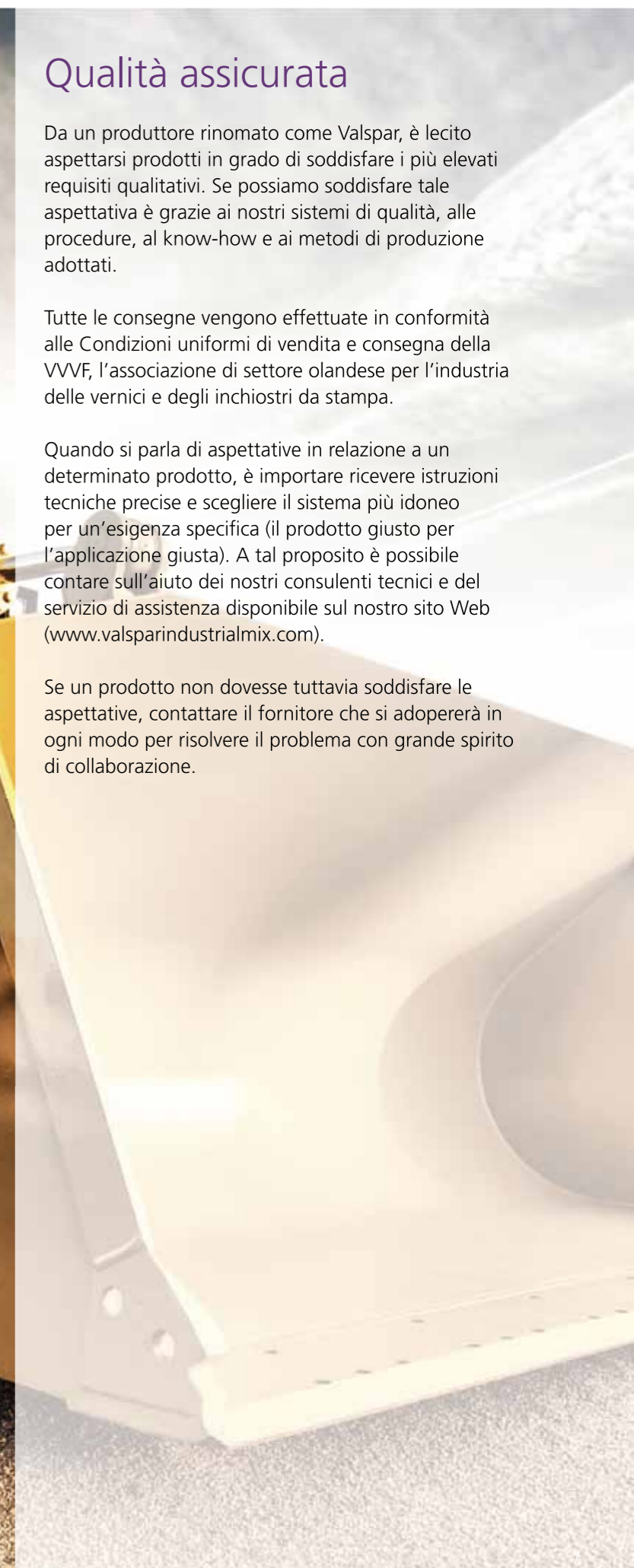
Qualità assicurata

Da un produttore rinomato come Valspar, è lecito aspettarsi prodotti in grado di soddisfare i più elevati requisiti qualitativi. Se possiamo soddisfare tale aspettativa è grazie ai nostri sistemi di qualità, alle procedure, al know-how e ai metodi di produzione adottati.

Tutte le consegne vengono effettuate in conformità alle Condizioni uniformi di vendita e consegna della VVVF, l'associazione di settore olandese per l'industria delle vernici e degli inchiostri da stampa.

Quando si parla di aspettative in relazione a un determinato prodotto, è importante ricevere istruzioni tecniche precise e scegliere il sistema più idoneo per un'esigenza specifica (il prodotto giusto per l'applicazione giusta). A tal proposito è possibile contare sull'aiuto dei nostri consulenti tecnici e del servizio di assistenza disponibile sul nostro sito Web (www.valsparindustrialmix.com).

Se un prodotto non dovesse tuttavia soddisfare le aspettative, contattare il fornitore che si adopererà in ogni modo per risolvere il problema con grande spirito di collaborazione.



Valspar Corporation, uno dei maggiori produttori mondiali di rivestimenti, fornisce vernici e rivestimenti a una clientela numerosa e diversificata.

Dal 1806 Valspar si impegna a fornire ai propri clienti le ultimissime innovazioni, la migliore qualità e il miglior servizio di assistenza nell'industria dei rivestimenti.

La nostra sede centrale si trova a Minneapolis, negli Stati Uniti. Abbiamo oltre 80 stabilimenti di produzione in 25 paesi e un organico di oltre 10.000 dipendenti. Valspar occupa una posizione veramente unica che le consente di fornire ai clienti il sistema di rivestimento più adatto. Valspar assiste numerosi segmenti di mercato, compresi i settori degli imballaggi, della verniciatura in continuo (coil coating), il segmento architettonico, del legno, il settore industriale generale e quello automobilistico. Sia che si tratti della lattina di colore rosso acceso di una bevanda analcolica, del verde di robusti trattori o del giallo vivace delle macchine di movimento terra, potete essere sicuri che "se è importante, noi lo offriamo".

"If it matters, we're on it"

valspar **AUTOMOTIVE**

I: www.valsparauto.com • I: www.valsparindustrialmix.com