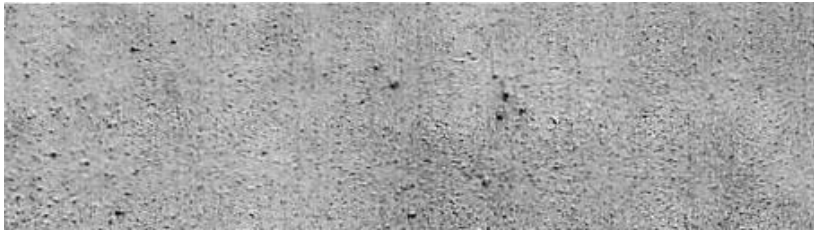
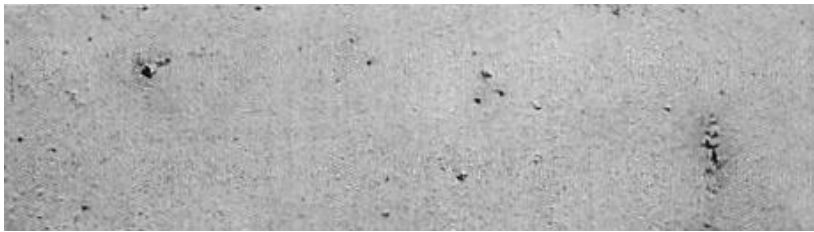
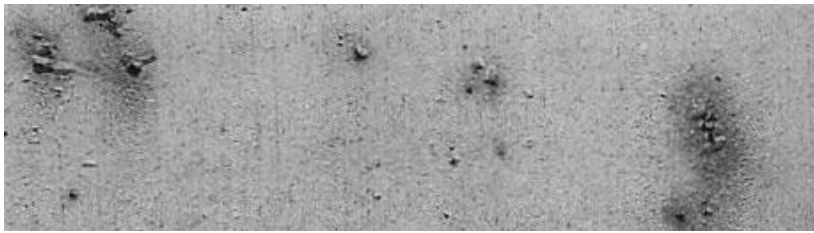

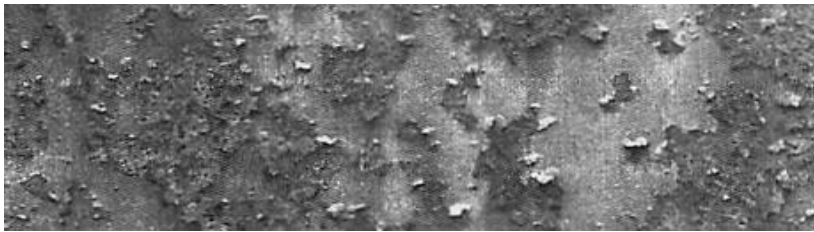


Gatunki rdzy na stali:

Stal jest sklasyfikowana zgodnie z atakiem korozji na stopień rdzy.



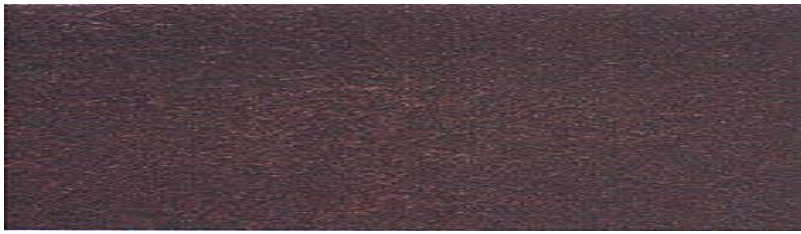
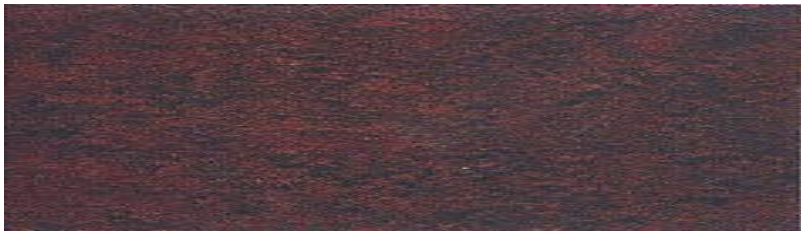
Pokryte powierzchnie

Możesz porównać stopień korozji na malowanej powierzchni. Na przykład; gdy wynik pomiaru jest poniżej 1% (1 z 100), stopień rdzy wynosi R1.

Stopień Rdzy	Zdjęcia Rdzy - DIN EN ISO 4628-3 i DIN 53210	Pokryta powierzchnia rdzy
Ri 0		Bez rdzy
Ri 1		C. 1%
Ri 2		C. 3%
Ri 3		C. 10%
Ri 4		C. 30%
Ri 5		C. 50%

Bez pokrycia (Odsłonięta) powierzchnia stali

Stopień skorodowania można również porównać wizualnie. Występuje podział A-B-C i D, który określa zasięg obszarów z rdzy, zgorzeli w postaci powłoki lub łuski.

Stopień rdzy	Zdjęcia rdzy ISO 8501-1+2 i DIN 55928	Stan
A		Cała powierzchnia jest pokryta zgorzeliną w postaci powłoki (nalotu) lub łuski - bez rdzy
B		Początek rdzy- zgorzelina w postaci powłoki (nalotu) lub łuski które zaczynają się pojawiać
C		Zgorzelina w postaci powłoki (nalotu) i łuski z procesem korozji - zdegradowany lub usuwalny -ledwo widoczne wżery korozji
D		Całkowicie zardzewiały -widoczna ogromna korozja

Odpowiedzialność za treść:

Nasze arkusze informacyjne zostały przygotowane z wielką starannością. Niemniej, jednak nie możemy ponosić odpowiedzialności za dokładność, kompletność i aktualność. Po otrzymaniu zgłoszenia o błędach lub ewentualnych naruszeń kwestii prawnych, możemy zmienić odpowiednio treść. Zasadniczo, praca z maszynami, narzędziami ręcznymi i produktami chemicznymi może być bardzo niebezpieczna. Dlatego nasze przykłady i informacje są skierowane tylko do profesjonalnych klientów (doświadczeni i wykwalifikowani rzemieślnicy). Jednak nie możemy dać gwarancji sukcesu, i nie przyjmujemy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następcze, ponieważ w obu przypadkach zależne są od umiejętności użytkownika, odzieży ochronnej, zastosowanych materiałów i warunków przetwarzania.