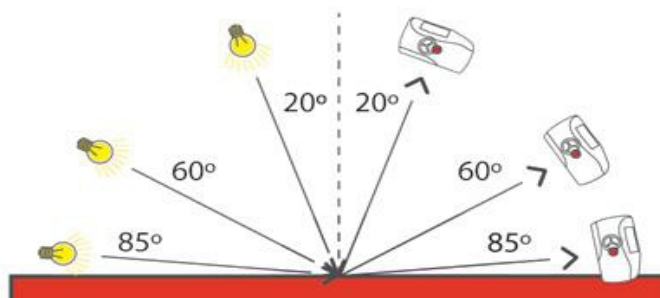


Informacja o pomiarze połysku

Połysk jest najbardziej oczywistym własność optyczną powierzchni. Dzieje się tak, gdy bezpośrednie światło odbija się od powierzchni. Farby i lakiery są mierzone w jednostkach połysku (GU). Pomiar połysku dokonuje się w co najmniej w trzech obszarach badanego obiektu. W ten sposób nie powinna być przekroczona maksymalna jednostka lub niski wartość 5 GU, w przeciwnym razie należy wykonać pomiar w dwóch dodatkowych miejscach. Wyniki pomiarów jest obliczany jako średnia poszczególnych wyników pomiarów i są zapisywane w jednostkach połysku (GU).

Obszary zastosowania

Farby samochodowe i powłoki (naprawa karoserii), plastiki jak również przemysł wytwórczy (Ogólny Przemysł). Geometria pomiaru: 20° wysoki połysk / 60° Pół połysk / 85° Matowy. Pomiar połysku spełnia normy ASTM D 523, ASTM D 2457, BS 3900, DIN EN ISO 2813 i DIN 67530.



Podczas pomiaru powierzchni matowej, należy zmierzyć 3 razy jedna część/ przedmiot . Na przykład: Wynik pierwszego pomiar to 24.1 / drugi pomiar to 27.1 / trzeci pomiar to 25.7 ; najmniejsze i największe wartości to 24.1 i 27.4; Różnica maksymalna to 3.3, i znajduje się w limicie 5 GU. Teraz, dodaj trzy wartości dopuszczalne $24.1 + 27.4 + 25.7 = 77.2$ i podziel przez 3 (liczba pomiarów) wynik to 25.7 → To jest wynik połysku.

Pierwszy pomiar 24.1 / drugi pomiar 30.2 / trzeci pomiar 28.4 — najmniejszy i największy to 24.1 — 30.2 = 6.1 w tolerancji do 5 GU, Klient powinien zmierzyć 2 dodatkowe lokalizacje na części/przedmiocie — czwarty pomiar to 29.4 / piaty pomiar to 27.4..... to $24.1+30.2 +28.4 +29.4 + 27.4 = 139.5 / 5 = 27.9$ GU

Procedury do przestrzegania:

Lakierowana powierzchnia jest mierzona pod kątem 60°. Jeśli mierzona wartość jest pomiędzy 10 GU i 70 GU (np: 45 GU), geometria pomiaru jest poprawna. Jeśli wartość pomiaru jest powyżej 79 GU, należy wybrać kąt 20°. Jeśli zmierzona wartość jest mniejsza od 10 GU, należy wybrać kąt 85° padania światła.

Selekcja Geometrii	GU 100	Stopień Połysku (Zapis)
Wysoki - połysk 20°	90 80 70	100-70 GU od wysokiego połysku do połysku powierzchni
Pół - połysk 60°	60 50 40 30 20 10	70-10 GU od połysku - częściowy połysk aż do matowej powierzchni
Niski - połysk 85°	0	10-0 GU matowa aż do ciemno- matowej powierzchni

Odpowiedzialność za treść:

Nasze arkusze i informacyjne zostały przygotowane z wielką starannością. Niemniej, jednak nie możemy ponosić odpowiedzialności za dokładność, kompletność i aktualność. Po otrzymaniu zgłoszenia o błędach lub ewentualnych naruszeniach kwestii prawnych, możemy zmienić odpowiednio treść. Zasadniczo, praca z maszynami, narzędziami ręcznymi i produktami chemicznymi może być bardzo niebezpieczna. Dlatego nasze przykłady i informacje są skierowane tylko do profesjonalnych klientów (doświadczeni i wykwalifikowani rzemieślnicy). Jednak nie możemy dać gwarancji sukcesu, i nie przyjmujemy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody następcze, ponieważ w obu przypadkach zależne są od umiejętności użytkownika, odzieży ochronnej, zastosowanych materiałów i warunków przetwarzania.